

浮选机

Flotation Machine

产品用途及特点:

浮选机用于分离有色金属, 黑色金属, 贵金属, 非金属矿物和化工原料, 回收有用矿物。该设备具有如下特点: 吸气量大, 功耗低。每槽兼有吸气, 吸浆和浮选三重功能, 自成浮选回路。公司与力德风电合作, 研制开发的永磁直驱式节能型浮选机可节能8%~20%。设备可靠性和安全性得到大幅提高。

Applications & Features of Product:

Flotation machine shall be used for separating non-ferrous metal, ferrous metal, noble metal, non-metallic minerals and industrial chemicals, and reclaiming valuable minerals. The equipment has features as follows: large inspiration capacity, low power consumption, ternary functions that single cell accompanied with inspiring, sucking slurry and floating. Our corporation, cooperated with A-TECH WIND POWER Co., Ltd, invited and developed a permanent magnetism straight-drove and energy-saving flotation which can save energy 8%~20%. It's been advanced security and reliability of the equipment.



重大装备 高端成套

High Integrated Technology Key Equipment and Turn-Key Service

该设备选型参数表

设备型式	单槽容积 /m ³	处理能力 (m ³ /min)	设备特点
XJ型机械搅拌式浮选机	1.1-30	0.6-28	具有自吸气、自吸矿浆的特点。
XJC型充气搅拌式浮选机	4-100	3-115	具有矿浆通过能力大，浮选速度快特点；有效地保证矿粒悬浮而不易沉槽；搅拌器磨损较轻，矿浆液面亦比较平稳。
XJQ型机械搅拌式浮选机	4-28	2-35	叶轮直径小，转速低，安装深度浅，电耗较低；定子的伞形带孔分散罩用作稳定器，以便矿浆面保持平稳；吸氧量较大，搅拌程度适中。
SKF I 型自吸式机械搅拌浮选机	1.2-50	0.6-46	自吸空气，自吸矿浆，水平配置，中矿自返，不需配备辅助设备，流程变更方便；吸氧量且可调；槽内矿浆按固定的流动方向进行下循环，有利于粗粒矿物的悬浮；操作维修方便，能耗低，回收率高。
SKF II 型自吸式机械搅拌浮选机	1.2-50	0.6-46	SKF II 型浮选机是在SKF I 型浮选机的基础上改进的；叶轮由闭式双截锥体组成，可产生强的矿浆下循环；吸氧量，功耗低；每槽兼有吸气、吸浆和浮选三重功能，水平配置，便于流程的变更；矿浆循环合理，能最大限度地减少粗砂沉淀；设有矿浆液面自控和电控装置，调节方便。
SKCF型充气机械搅拌浮选机组	1-100	0.2-75	本机结构简单，维修方便，磨损轻，运转平稳可靠；采用了单壁后倾叶片双倒锥台状叶轮，多孔圆筒型气体分配器，悬空式定子以及先进的风量和液面自动控制技术，空气分散能力强，固体悬浮好，能耗低，液面稳定，选别效率高。
100m ³ 以上浮选机组具体参数请联系本公司洽谈			

浮选机业绩

- 国家标准制定单位。
- 累计生产5000余台。